

ICS 77.140.80  
J 31



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5613—2014  
代替 GB/T 5613—1995

GB/T 5613—2014

## 铸钢牌号表示方法

Designation for cast steels

中华人民共和国  
国家标准  
铸钢牌号表示方法  
GB/T 5613—2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字  
2014年9月第一版 2014年9月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-49483 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 5613—2014

2014-09-03 发布

2015-06-01 实施

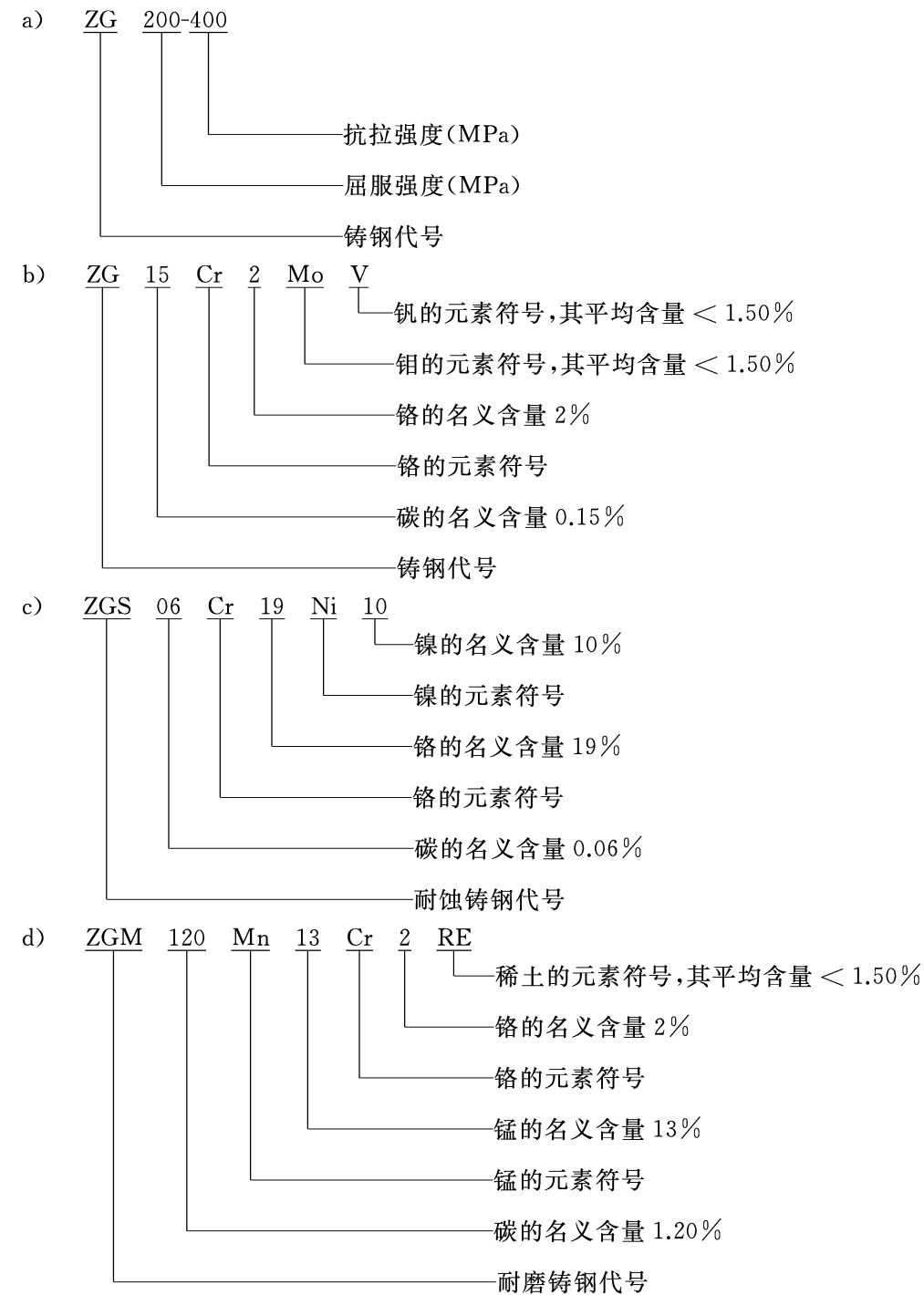
中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

素符号的标注顺序按它们的平均含量的递减顺序排列。若两种或多种元素平均含量相同,则按元素符号的英文字母顺序排列。

3.4.6 铸钢中常规的锰、硅、磷、硫等元素一般在牌号中不标明。

3.4.7 在特殊情况下,当同一牌号分几个品种时,可在牌号后面用“-”隔开,用阿拉伯数字标注品种序号。

3.5 示例



前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 5613—1995《铸钢牌号表示方法》,本标准与 GB/T 5613—1995 相比,主要技术内容变化如下:

- 增加了具有特殊性能的铸钢的代号;
- 修改了铸钢牌号合金元素及含量表示方法;
- 修改了铸钢牌号示例;
- 增加了规范性附录 A。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准负责起草单位:沈阳铸造研究所、暨南大学。

本标准参加起草单位:安徽省机械科学研究所、浙江裕融实业有限公司、兰州兰石铸造有限责任公司、安徽省宁国新宁装备制造科技发展有限公司、宁国市东方碾磨材料有限责任公司、西安交通大学、暨南大学韶关研究院。

本标准主要起草人:李卫、葛晨光、蔡永武、李来龙、蒋春宏、刘彩贤、周道宏、赵金斌、高义民、刘英、宋量。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 5613—1985、GB/T 5613—1995。